

**МІНІСТЕРСТВО ОСВІТИ І НАУКИ УКРАЇНИ
ІНСТИТУТ МОДЕРНІЗАЦІЇ ЗМІСТУ ОСВІТИ**

**МІНІСТЕРСТВО ФІНАНСІВ УКРАЇНИ
УНІВЕРСИТЕТ ДЕРЖАВНОЇ ФІСКАЛЬНОЇ СЛУЖБИ УКРАЇНИ**

ПРОГРАМА

*XVI Всеукраїнської науково-практичної
інтернет-конференції*

«ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНІ Й СТАТИСТИЧНІ МЕТОДИ ТА МОДЕЛІ В ОПОДАТКУВАННІ, БІЗНЕСІ, ЕКОНОМІЦІ»

Ірпінь - 2020

ОРГАНІЗАЦІЙНИЙ КОМІТЕТ КОНФЕРЕНЦІЇ

Голова – **ПАШКО Павло Володимирович.**, професор, д.е.н., заслужений діяч науки і техніки України, ректор Університету ДФС України

Заступники голови:

ДРАГАН Олена Василівна, доцент, д.ю.н., проректор з наукової роботи;
КРАЄВСЬКИЙ Володимир Миколайович., професор, д.е.н., директор Навчально-наукового інституту обліку, аналізу та аудиту;
ПАЯНОК Тетяна Миколаївна., доцент, к.е.н., завідувач кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики.

Члени організаційного комітету:

- **МИСКІН Юрій Ігорович**, доцент, к.е.н, професор кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
- **ОСТАПЕНКО Яна Олександрівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
- **ПАРАНИЦЯ Надія Володимирівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
- **ПЛЕВИЧ Дмитро Станіславович**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
- **ТИТЕНКО Лариса Василівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
- **БОГДАН Святослав Володимирович**, асистент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики.

Відповідальні секретарі:

ПОЛІШКО Олена Анатоліївна, провідний фахівець кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики;
ШОСТАК Анна Сергіївна, старший лаборант кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики.

ЕТАПИ ОРГАНІЗАЦІЇ ТА ПРОВЕДЕННЯ КОНФЕРЕНЦІЇ:

1. Реєстрація учасників, прийом заявок і тез до 18.11.2020 р.
2. Розміщення на сайті за адресою kafstat.at.ua до 25.11.2020 р.
3. Обговорення тез на форумі сайту (on-line) з 25.11.2020 р. по 01.12.2020 р.
4. Підведення підсумків конференції – 04.12.2020 р.

СЕКЦІЯ 1

«ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНІ МЕТОДИ І МОДЕЛІ ТА ІНФОРМАЦІЙНІ СИСТЕМИ І ТЕХНОЛОГІЇ В БІЗНЕСІ ТА ОПОДАТКУВАННІ»

Керівники секції:

- **МИСКІН Юрій Ігорович**, доцент, к.е.н, професор кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики
- **ОСТАПЕНКО Яна Олександрівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики
- **ПЛЕВИЧ Дмитро Станіславович**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики

1. **АБРАХАМ Юлія Володимирівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри публічного управління та адміністрування Сумського національного аграрного університету

СТВОРЕННЯ ІНТЕГРОВАНОЇ ІНФОРМАЦІЙНОЇ СИСТЕМИ ДЛЯ ПОТРЕБ ІНТЕЛЕКТУАЛІЗАЦІЇ СИСТЕМ МЕНЕДЖМЕНТУ

2. **АНТОНІВСЬКА Ольга Станіславівна**, студентка Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана

ТИПОВІ ПОМИЛКИ В ОБЛІКУ ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ ГОСПОДАРЮЮЧИХ СУБ'ЄКТІВ

3. **АСКАРОВ Д.А.**, студент АО «Финансовая академия» Министерства финансов Республики Казахстан

МОДЕЛИ УПРАВЛЕНИЯ ПЛАТЕЖЕСПОСОБНОСТЬЮ И ЛИКВИДНОСТЬЮ ПРЕДПРИЯТИЯ

4. **БАГАУТДІНОВ Дмитро Маратович**, студент Черкаського національного університету імені Богдана Хмельницького

КОРПОРАТИВНИЙ САЙТ ЯК МАРКЕТИНГОВИЙ ІНСТРУМЕНТ КОМПАНІЇ В ІНТЕРНЕТІ

5. **БОГОМОЛ Денис Володимирович**, студент Вінницького національного аграрного університету

ОСНОВИ ОБЛІКУ ТА ОПОДАТКУВАННЯ ФЕРМЕРСЬКИХ ГОСПОДАРСТВ

6. **БОНДАР Яна Віталіївна**, студентка Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана
ТЕХНОЛОГІЇ ОПТИМІЗАЦІЇ ПРОЦЕСУ ПОСТІЙНОГО КОНТРОЛЮ ЗА НАЯВНІСТЮ ТА РУХОМ АКТИВІВ

7. **БОРОВСКАЯ Марина Евгеньевна**, старший преподаватель кафедри економіки и управління на підприємствах Белорусского государственного технологического университета
ОРГАНІЗАЦІЯ УЧЕТНОГО ПРОЦЕСА В ЛЕСНИЧЕСТВАХ РЕСПУБЛІКИ БЕЛАРУСЬ

8. **БУЛХАИРОВА Д.С.**, студентка АО «Финансовая академия» Министерства финансов Республики Казахстан
КЛАСИФІКАЦІЯ І СТАНДАРТИЗАЦІЯ ГОСУДАРСТВЕННОГО АУДИТА

9. **БУРДЕНКО Ірина Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку та оподаткування Сумського державного університету
НЕОБХІДНІСТЬ ОЦІНЮВАННЯ ЛЮДСЬКОГО КАПІТАЛУ НА МІКРОРІВНІ

10. **ВЕЛИЧКО Олена Сергіївна**, студентка Державного університету «Житомирська політехніка»
АНАЛІЗ ОСОБЛИВОСТЕЙ ЗАСТОСУВАННЯ КОМП'ЮТЕРНИХ ТЕХНОЛОГІЙ ДЛЯ АВТОМАТИЗАЦІЇ БУХГАЛТЕРСЬКОГО ОБЛІКУ НА ПІДПРИЄМСТВАХ ЖИТОМИРЩИНИ

11. **ВИШНЕВЕЦЬКИЙ Андрій Володимирович**, студент Донецького національного технічного університету
ПРОГРАМНА ПІДТРИМКА РЕАЛІЗАЦІЇ МАТЕМАТИЧНИХ МОДЕЛЕЙ ПЛАНУВАННЯ РОБОЧОГО ЧАСУ

12. **ВОЛОШИНА Анастасія Сергіївна**, студентка Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
АКТУАЛЬНІ АСПЕКТИ МИТНОГО КОНТРОЛЮ ТА МИТНОГО ОФОРМЛЕННЯ ПРИ ПЕРЕМІЩЕНІ ЧЕРЕЗ МИТНИЙ КОРДОНУ УКРАЇНИ

13. **ГАМЗА Анастасія Игоревна**, студентка Белорусского государственного экономического университета
РАЗВИТИЕ УЧЕТНО-АНАЛИТИЧЕСКОГО ОБЕСПЕЧЕНИЯ ДОХОДОВ И РАСХОДОВ ПО ТЕКУЩЕЙ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ

14. **ГЛУШАЧЕНКО Анатолій Іванович**, старший викладач кафедри обліку і оподаткування Сумського національного аграрного університету
СИСТЕМА ОПОДАТКУВАННЯ І ПОДАТКОВИЙ ОБЛІК СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ПІДПРИЄМСТВ

15. **ГЛУШКО Світлана Сергіївна**, студентка Сумського національного аграрного університету
ОСОБЛИВОСТІ МЕТОДИКИ ОБЛІКУ НЕФІНАНСОВИХ АКТИВІВ ІЗ ВИКОРИСТАННЯМ СУЧАСНИХ ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ

16. **ГОРОДЕЦЬКА Марина Олександрівна**, студентка Сумського державного університету
ПРОГРАМНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯК СПЕЦИФІЧНИЙ ОБ'ЄКТ ОБЛІКУ

17. **ГРИБОВСЬКА Юлія Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету; **ХОДАКІВСЬКА Лілія Олександрівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету
ФІРМОВИЙ ОДЯГ У РЕСТОРАНІ: ВИМОГИ, ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ТА ОФОРМЛЕННЯ РУХУ

18. **ГРИГОРУК Тетяна Олександрівна**, студентка Луцького національного технічного університету
МЕТОД SWOT-АНАЛІЗУ В СТРАТЕГІЧНОМУ УПРАВЛІННІ

19. **ГРИШИЧ Ірина Олександрівна**, студентка Одеського національного університету імені І.І. Мечникова
ІННОВАЦІЙНА ЕКОНОМІКА ТА ЇЇ ВПЛИВ НА АВТОМАТИЗАЦІЮ СУЧАСНИХ ПІДПРИЄМСТВ

20. **ГУДИМ Олександра Олександрівна**, студентка Державного університету економіки і технологій
ВНУТРІШНІЙ КОНТРОЛЬ ЯК ЕЛЕМЕНТ ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ УПРАВЛІННЯ

21. **ГУК Руслан Юрійович**, студент Університету державної фіскальної служби України
ОСОБЛИВОСТІ МЕТОДИЧНОГО ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СИСТЕМИ УПРАВЛІНСЬКОГО ОБЛІКУ ПОДАТКОВИХ РОЗРАХУНКІВ

22. **ДЕМ'ЯНЧУК Марина Афанасіївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Полтавського державного аграрного університету; **Мельник Катерина Євгенівна**, студентка Полтавського державного аграрного університету

ОВЕРСАЙТ ПЛАТІЖНО-РОЗРАХУНКОВИХ СИСТЕМ В УКРАЇНІ

23. **ДЕМКО Роман Романович**, студент Університету банківської справи

СУТЬ ТА МІСЦЕ ОБЛІКОВОЇ ІНФОРМАЦІЇ В УПРАВЛІННІ ЕКОНОМІЧНИМ СУБ'ЄКТОМ

24. **ДУДАН Марина Александровна**, асистент кафедри економіки и управления на предприятиях Белорусского государственного технологического университета

ВОЗМОЖНОСТИ ПРИМЕНЕНИЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО МЕТОДА НАЧИСЛЕНИЯ АМОРТИЗАЦИИ НА ФАРМАЦЕВТИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЯХ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

25. **ИЛЬИЧ Оксана Александровна**, старший преподаватель кафедры корпоративных финансов Белорусского государственного университета

ЗАРУБЕЖНЫЙ ОПЫТ АНАЛИЗА ПРОЕКТОВ ГОСУДАРСТВЕННО-ЧАСТНОГО ПАРТНЕРСТВА

26. **КАЛЮЖНА Марина Віталіївна**, студентка Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця

ОСОБЛИВОСТІ ОПОДАТКУВАННЯ ІНТЕРНЕТ-ТОРГІВЛІ

27. **КАРМЫЗОВ Александр Владимирович**, асистент кафедри економіки торгівлі и услуг Белорусского государственного экономического университета

МОДЕЛИРОВАНИЕ МЕХАНИЗМОВ ПОТРЕБИТЕЛЬСКОГО РЫНКА

28. **КАРПЕНКО Євгенія Анатоліївна**, к.е.н., доцент, завідувач кафедри бухгалтерського обліку і аудиту Полтавського університету економіки і торгівлі; **АНОХІНА Альона Юріївна**, студентка Полтавського університету економіки і торгівлі

ВНУТРІШНІЙ КОНТРОЛЬ ТОВАРНИХ ЗАПАСІВ НА ПІДПРИЄМСТВАХ ТОРГІВЛІ: ПРИНЦИПИ ОРГАНІЗАЦІЇ ТА ІНФОРМАЦІЙНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

29. **КЛИМЮК Анна Вікторівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

АНАЛІЗ ЗАСТОСУВАННЯ ПОСЛУГ БУХГАЛТЕРСЬКОГО АУТСОРСИНГУ В УКРАЇНІ

30. **КОБИЛЕЦЬКА Ліза Ярославівна**, студентка Сумського державного університету

ВИЗНАЧЕННЯ ОБЛІКОВОЇ ПОЛІТИКИ У ВІТЧИЗНЯНІЙ ТА ЗАРУБІЖНІЙ ПРАКТИЦІ

31. **КОРОЛЬ Софія Олександрівна**, студентка Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана

ОСОБЛИВОСТІ НАРАХУВАННЯ ДОХОДІВ НЕРЕЗИДЕНТУ

32. **КОРСУН Наталія Федоровна**, к.э.н., доцент, доцент кафедри інформаційних технологій і моделювання економічних процесів Белорусского государственного аграрного технического университета

НАПРАВЛЕНИЯ СНИЖЕНИЯ СЕБЕСТОИМОСТИ ПРОДУКЦИИ НА ПРЕДПРИЯТИЯХ АПК РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

33. **КРИВОНОЖКО Ксенія Вікторівна**, студентка Коледжу економіки та соціальної роботи ОНУ імені І.І. Мечникова

ІНДУСТРІЯ 4.0 ТА СУЧАСНИЙ СТАН РОЗВИТКУ АВТОМАТИЗАЦІЇ БІЗНЕС-ПРОЦЕСІВ НА ПІДПРИЄМСТВАХ УКРАЇНИ

34. **КУЛИК Наталія Володимирівна**, студентка Сумського національного аграрного університету

ОБЛІКОВА ПОЛІТИКА ЯК МЕТОДОЛОГІЧНА ОСНОВА ВІДОБРАЖЕННЯ МАЙНА ПІДПРИЄМСТВА

35. **КУЛІШ Анастасія Валеріївна**, студентка Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

РОЛЬ ВНУТРІШНЬОГО АУДИТУ В ПРОЦЕСІ КОНТРОЛЮ ЗА ДІЯЛЬНІСТЮ ПІДПРИЄМСТВА

36. **ЛАПЕНКО Діана Ігорівна**, студентка Сумського державного університету

АВТОМАТИЗАЦІЯ СКЛАДСЬКОГО ОБЛІКУ

37. **ЛЕГА Ольга Василівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету; **ЯЛОВЕГА Людмила Василівна**, к.е.н., доцент кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету; **ПРИЙДАК Тетяна Борисівна**, к.е.н., доцент кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету

ФІКТИВНІСТЬ ГОСПОДАРСЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ: СУТНІСТЬ ТА ОЗНАКИ

38. **ЛИНЕНКО Андрій Володимирович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Запорізького національного університету

СУЧАСНІ ПРОБЛЕМИ КОНСОЛІДАЦІЇ ФІНАНСОВОЇ ЗВІТНОСТІ ОБ'ЄДНАНЬ ПІДПРИЄМСТВ В УКРАЇНІ

39. **ЛУКАШ Тетяна Володимирівна**, студентка Сумського національного аграрного університету

ОСОБЛИВОСТІ ОРГАНІЗАЦІЇ ОБЛІКУ РОЗРАХУНКІВ З ПОКУПЦЯМИ І ЗАМОВНИКАМИ В УМОВАХ АВТОМАТИЗОВАНОЇ ОБРОБКИ ІНФОРМАЦІЇ

40. **ЛЯШЕНКО Юлія Романівна**, студентка Київського національного торговельно-економічного університету

ПРОБЛЕМИ ТА ПЕРСПЕКТИВИ ВПРОВАДЖЕННЯ МІЖНАРОДНИХ СТАНДАРТИВ ФІНАНСОВОЇ ЗВІТНОСТІ В УКРАЇНІ

41. **МАЗУР Людмила Василівна**, студентка Вінницького національного аграрного університету

ФІНАНСОВА ЗВІТНІСТЬ В УМОВАХ ГЛОБАЛІЗАЦІЇ

42. **МАЙБОРОДА Анжела Володимирівна**, студентка Сумського державного університету

КОДЕКС ЕТИКИ ПРОФЕСІЙНОГО БУХГАЛТЕРА: НЕОБХІДНІСТЬ ІМПЛЕМЕНТАЦІЇ У ВІТЧИЗНЯНУ ПРАКТИКУ

43. **МАЛОГА Ольга Сергіївна**, студентка Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ЕКОНОМІКО-МАТЕМАТИЧНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ ФІНАНСОВО-ГОСПОДАРСЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ РИНКІВ СПОЖИВЧОЇ КООПЕРАЦІЇ УКРАЇНИ

44. **МАРКЕВИЧ Людмила Станіславівна**, аспірантка Вінницького національного аграрного університету

ПРІОРИТЕТНІ НАПРЯМИ ВИРОБНИЦТВА ОРГАНІЧНОЇ ПРОДУКЦІЇ В УКРАЇНІ

45. **МАРТИШКО Марія Сергіївна**, студентка Сумського державного університету; **САМУСЕВИЧ Ярина Валентинівна**, к.е.н., старший викладач кафедри бухгалтерського обліку та оподаткування Сумського державного університету; **ВОРОНЦОВА Анна Сергіївна**, к.е.н., старший викладач кафедри бухгалтерського обліку та оподаткування Сумського державного університету

ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ РОЗВИТКУ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКОЇ ГАЛУЗІ НА НАДХОДЖЕННЯ ЕКОЛОГІЧНОГО ПОДАТКУ

46. **МЕДВІДЬ Жанна Василівна**, студентка Сумського державного університету

УДОСКОНАЛЕННЯ ОРГАНІЗАЦІЇ ОБЛІКУ ТА ЙОГО АВТОМАТИЗАЦІЯ

47. **МІЛЬКА Алла Іванівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку і аудиту Полтавського університету економіки і торгівлі

РОЗВИТОК БУХГАЛТЕРСЬКОГО ОБЛІКУ В УКРАЇНІ: ПЕРСПЕКТИВИ ТА РИЗИКИ

48. **МУЛЯВА Валерія Русланівна**, студентка Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

ПРИНЦИПИ ТА МЕТОДИ ПОДАТКОВОГО ПЛАНУВАННЯ

49. **НАКОРЧЕВСЬКА Людмила Володимирівна**, студентка Вінницького національного аграрного університету

ДОХОДИ – ЕЛЕМЕНТ СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ПІДПРИЄМСТВОМ

50. **НІКОЛАЙЧУК Тетяна Олексіївна**, молодший науковий співробітник Інституту проблем ринку та економіко-екологічних досліджень НАН України

ЗАПОВІДНЕ КРЕДИТУВАННЯ ЯК ФІНАНСОВО-ІННОВАЦІЙНА ДІЯЛЬНІСТЬ

51. **НОВІКОВ Владислав Володимирович**, студент Київського національного торговельно-економічного університету

НАСЛІДКИ COVID-19 ДЛЯ ОБЛІКУ ТА ФІНАНСОВОЇ ЗВІТНОСТІ

52. **НОВІЦЬКА Вікторія Євгенівна**, студентка Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ПРОБЛЕМНІ АСПЕКТИ АУДИТУ АМОРТИЗАЦІЇ НЕОБОРОТНИХ АКТИВІВ ПІДПРИЄМСТВА

53. **НОВОКРЕЩЕНОВА Дар'я Олександрівна**, аспірантка Київського національного університету імені Тараса Шевченка

ОБЛІКОВА ПОЛІТИКА ЯК ОСНОВА БУХГАЛТЕРСЬКОГО ОБЛІКУ ТА ЗВІТНОСТІ ВИПЛАТ ПРАЦІВНИКАМ ДЕРЖАВНОГО СЕКТОРУ

54. **НОЧОВНА Юлія Олександрівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри бухгалтерського обліку і аудиту Полтавський університет економіки і торгівлі

ПРОБЛЕМИ ОЦІНКИ ВАРТОСТІ АКТИВІВ У БУХГАЛТЕРСЬКОМУ ОБЛІКУ І ЗВІТНОСТІ

55. **ОВЧАРЕНКО Анастасія Олександрівна**, студентка Полтавського державного аграрного університету; **КОНКІН Дмитро Станіславович**, студент Полтавського державного аграрного університету

СПОСОБИ ОРГАНІЗАЦІЇ ІНТЕРНЕТ-МАГАЗИНІВ, ПРИНЦИПИ ФУНКЦІОНУВАННЯ ТА УПРАВЛІННЯ

56. **ОХРІМЕНКО І.М.**, студент Харківського національного університету міського господарства імені О.М. Бекетова

МЕТОДИЧНІ АСПЕКТИ АНАЛІЗУ ВИТРАТ ПІДПРИЄМСТВА

57. **ПАЛІЙ Микола Олексійович**, студент Полтавського державного аграрного університету; **КРАЙНИК Валентин Геннадійович**, студент Полтавського державного аграрного університету

ВИКОРИСТАННЯ ФОРМАТУ XBRL ДЛЯ СКЛАДАННЯ ЗВІТНОСТІ: ПЕРЕВАГИ ТА НЕДОЛІКИ

58. **ПАНАСЮК Ігор Миколайович**, студент Вінницького національного аграрного університету

ОБЛІКОВА ПОЛІТИКА ТА ЇЇ ВПЛИВ НА ОПТИМІЗАЦІЮ ПОДАТКІВ

59. **ПЕЛЕШОК Яна Валентинівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНА СИСТЕМА ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЕКОНОМІЧНОЇ БЕЗПЕКИ ПІДПРИЄМСТВА

60. **ПЕЛЕШОК Яна Валентинівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ ІНФОРМАЦІЙНИХ СИСТЕМ ТА ТЕХНОЛОГІЙ В БІЗНЕСІ

61. **ПЛЕВИЧ Дмитро Станіславович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики; **ПЛЕВИЧ Оксана Анатоліївна**, к.пед.н., доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики

ТЕХНОЛОГІЇ АВТОМАТИЗАЦІЇ БУХГАЛТЕРСЬКОГО ОБЛІКУ: ВИМОГИ ТА ПЕРЕВАГИ ВИКОРИСТАННЯ НА ПІДПРИЄМСТВІ

62. **ПЛІКУС Ірина Йосипівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів і підприємництва Сумського державного університету

ОБЛІКОВО-ІНФОРМАЦІЙНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ПРОТИДІЇ ШАХРАЙСТВУ

63. **ПОЛІЩУК Павлина Василівна**, студентка Житомирського державного технологічного університету

ПРОВЕДЕННЯ СУДОВО-БУХГАЛТЕРСЬКОЇ ЕКСПЕРТИЗИ АКТИВІВ

64. **РАДІОНОВА Людмила Олексіївна**, к.ф.н., доцент, доцент кафедри філософії і політології Харківського національного університету міського господарства імені О.М. Бекетова; **КУДРЯВЦЕВ Олександр Юрійович**, к.пол.н., доцент, доцент кафедри філософії і політології Харківського національного університету міського господарства імені О.М. Бекетова

BLOCKCHAIN AS AN IMPERATIVE OF ACCOUNTING AND ANALYTICAL INNOVATIONS

65. **РОМАНЮК Анна Олегівна**, студентка Національного університету «Львівська політехніка»

ПРОБЛЕМИ ПОДАТКОВОЇ СИСТЕМИ ІТ-ГАЛУЗІ УКРАЇНИ ТА МОЖЛИВОСТІ ЇХ ВИРІШЕННЯ

66. **РУНЧЕВА Наталія Вікторівна**, д.е.н., доцент, професор кафедри економіки і фінансів Бердянського університету менеджменту і бізнесу; **ПИЛИПЕНКО Катерина Анатоліївна**, д.е.н., доцент, професор кафедри бухгалтерського обліку та економічного контролю Полтавського державного аграрного університету; **БРИТВЕНКО Анастасія Сергіївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки і фінансів Бердянського університету менеджменту і бізнесу

НАПРЯМИ РОЗВИТКУ МІЖНАРОДНИХ СТАНДАРТІВ ОБЛІКУ

67. **СВЕРЧКОВА Алла Юріївна**, студентка Університету митної справи та фінансів

ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНІ МЕТОДИ В БІЗНЕСІ

68. **СЕМЕНОВА Світлана Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри обліку та оподаткування Київського національного торговельно-економічного університету

ОЦІНЮВАННЯ ВАРТОСТІ ПІДПРИЄМСТВА: ІНТЕГРОВАНІЙ ПІДХІД

69. **СОЛОДКИНА Анна Евгеньевна**, студентка Белорусского государственного экономического университета

РЕАЛИЗАЦИЯ ТОВАРА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ПРОМОКОДОВ

70. **СТАДОЛЬНИК Евгений Эдуардович**, студент Белорусского государственного экономического университета

РРА-СИСТЕМЫ КАК СРЕДСТВО ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ БИЗНЕСА

71. **СУК Петро Леонідович**, д.е.н., професор, професор кафедри обліку і оподаткування Ніжинського агротехнічного інституту НУБіП України

ЗАСТОСУВАННЯ ВИРОБНИЧОГО МЕТОДУ НАРАХУВАННЯ АМОРТИЗАЦІЇ ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ

72. **ТАРАСЮК Марія Миколаївна**, аспірантка Київського національного університету імені Тараса Шевченка
ОСОБЛИВОСТІ ПРОВЕДЕННЯ ІНВЕНТАРИЗАЦІЇ БІОЛОГІЧНИХ АКТИВІВ ТВАРИННИЦТВА

73. **ФЕДОРЧЕНКО Світлана Володимирівна**, студентка Державного університету інфраструктури та технологій; **ХИЖНЯК Вікторія Миколаївна**, студентка Державного університету інфраструктури та технологій
ЗАПРОВАДЖЕННЯ СОЦІАЛЬНОЇ ЗВІТНОСТІ ЯК ФАКТОР ПРИСКОРЕННЯ ЄВРОІНТЕГРАЦІЙНИХ ПРОЦЕСІВ

74. **ХОДЗИЦЬКА Валентина Василівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри обліку і оподаткування Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана
ГЛОБАЛЬНІ ПРИНЦИПИ: ВПЛИВ НА УПРАВЛІНСЬКУ БІЗНЕС-ПОЛІТИКУ КОРПОРАЦІЙ

75. **ХОДЮК Вікторія Олександрівна**, студентка Державного університету «Житомирська політехніка»
ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ УПРАВЛІННЯ НЕМАТЕРІАЛЬНИМИ АКТИВАМИ НА ПІДПРИЄМСТВІ

76. **ЦАРЕВА Олександра Степанівна**, асистент кафедри прикладної математики Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу; **ПОДУБИНСЬКА Наталія Дмитрівна**, завідувач лабораторіями кафедри прикладної математики Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу
ЗАСТОСУВАННЯ ІНФОРМАЦІЙНИХ ТЕХНОЛОГІЙ У ВЕДЕННІ БІЗНЕСУ В УМОВАХ ПАНДЕМІЇ

77. **ЧЕРКАЩЕНКО Анастасія Вячеславівна**, студентка Черкаського національного університету імені Богдана Хмельницького
КОЕФІЦІЄНТ ЧУТЛИВОСТІ ТА МОДЕЛЬ ОЦІНКИ КАПІТАЛЬНИХ АКТИВІВ

78. **ЧЕЧЕНОК Полина Вадимовна**, студентка Белорусского государственного экономического университета
БЛОКЧЕЙН КАК СИСТЕМА УЧЕТА БУХГАЛТЕРСКОЙ И ФИНАНСОВОЙ ИНФОРМАЦИИ

79. **ШЕНДРИГОРЕНКО Марина Трохимівна**, к.е.н., доцент, завідувач кафедри фінансів, обліку та оподаткування Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

УДОСКОНАЛЕННЯ ОБЛІКУ НА ПІДПРИЄМСТВАХ ГІРНИЧО-ЗБАГАЧУВАЛЬНОГО КОМПЛЕКСУ

80. **ШЕРШОВА Вікторія Олександрівна**, студентка Полтавського державного аграрного університету

СПІЛЬНІ РИСИ ПЛАТІЖНИХ ДОКУМЕНТІВ (ПЛАТІЖНЕ ДОРУЧЕННЯ, ВИМОГА-ДОРУЧЕННЯ, ВИМОГА)

81. **ШЕСТКОВА Вікторія Романівна**, студентка Луганського національного аграрного університету

ПРОБЛЕМИ ТА ПЕРСПЕКТИВИ ОПОДАТКУВАННЯ В АГРАРНОМУ СЕКТОРІ ЕКОНОМІКИ

82. **ШПИРКО Ольга Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри обліку та оподаткування Державного університету інфраструктури та технологій

ДИСКОНТУВАННЯ ЗАБОРГОВАНOSTІ В СУЧАСНИХ УМОВАХ

83. **ШТЕФАН Дар'я**, студентка Університету митної справи та фінансів

МЕРЕЖЕВИЙ МАРКЕТИНГ ЯК ФОРМА ТОРГІВЛІ

84. **ЯНЦЕВИЧ Валентина Петровна**, студентка Белорусского государственного экономического университета

РЕАЛИЗАЦИЯ ТОВАРА С РАССРОЧКОЙ ЧЕРЕЗ ИНТЕРНЕТ-МАГАЗИН

СЕКЦІЯ 2

«БІЗНЕС-АНАЛІЗ В УПРАВЛІННІ БІЗНЕС-ОРГАНІЗАЦІЄЮ (ПІДПРИЄМСТВОМ, УСТАНОВОЮ)»

Керівники секції:

▪ **ТИТЕНКО Лариса Василівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики

▪ **БОГДАН Святослав Володимирович**, асистент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики.

1. **АЛАМПИЕВ Олег Анатольевич**, к.соц.н., доцент кафедри промислового маркетинга и коммуникаций Белорусского государственного экономического университета

ОНЛАЙН-ОПРОС В МАРКЕТИНГОВЫХ ИССЛЕДОВАНИЯХ: ДОСТОИНСТВА И РИСКИ

2. **АНДРИЦЬКИЙ Богдан Олексійович**, студент Чернівецького національного університету імені Ю. Федьковича

КОНКУРЕНТНІ ПЕРЕВАГИ ПІДПРИЄМСТВА ТА ОБҐРУНТУВАННЯ СТРАТЕГІЇ ЇХ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ

3. **АНОХИНА Наталья Николаевна**, к.э.н., доцент, доцент кафедри промислового маркетинга и коммуникаций Белорусского государственного экономического университета; **ГОРДИЦКИЙ Артём Валерьевич**, студент Белорусского государственного экономического университета

АНАЛИЗ ПОТЕНЦИАЛА РОСТА ВЫРУЧКИ

4. **БАБКІН Юрій Володимирович**, студент Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля

ОСОБЛИВОСТІ ВИКОРИСТАННЯ МЕТОДІВ БІЗНЕС-АНАЛІЗУ В БІЗНЕС-СЕРЕДОВИЩІ

5. **БАГАУТДІНОВ Дмитро Маратович**, студент Черкаського національного університету імені Богдана Хмельницького

ЗАСТОСУВАННЯ МЕТОДУ МОНТЕ-КАРЛО ДЛЯ ОЦІНКИ ІНВЕСТИЦІЙНОГО ПРОЕКТУ

6. **БАРГАН Юлія Іванівна**, студентка Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу

ОСОБЛИВОСТІ СОЦІАЛЬНОГО ПІДПРИЄМНИЦТВА В УКРАЇНІ

7. **БОГДАН Святослав Володимирович**, асистент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики Університету державної фіскальної служби України

ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЕКОНОМІЧНОЇ БЕЗПЕКИ БІЗНЕСУ

8. **БОРИСЕНКО Аліна Володимирівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ПРОГНОЗ ДОВГОСТРОКОВОЇ ДЕБІТОРСЬКОЇ ЗАБОРГОВАНOSTІ АТ «ДТЕК ДНІПРОЕНЕРГО»

9. **БУГАНОВ Олег Віталійович**, студент Миколаївського національного аграрного університету; **ТРУМ Олена Юріївна**, студентка Миколаївського національного аграрного університету

FEATURES OF DUE DILIGENCE APPLICATION IN DIFFERENT AREAS OF ACTIVITY

10. **БУДНІК Інна Олександрівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ПРОБЛЕМИ ОРГАНІЗАЦІЇ УПРАВЛІНСЬКОГО ОБЛІКУ НА ПІДПРИЄМСТВАХ

11. **БУДУСЬ Аміна Сергіївна**, студентка Кам'янець-Подільського податкового інституту

РОЛЬ ПСИХОЛОГІЧНОГО КЛІМАТУ В УПРАВЛІННІ ПІДПРИЄМСТВОМ

12. **ВИШНЕВСЬКА Марія Костянтинівна**, к.т.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Національної металургійної академії України; **ШПОРТЬКО Ганна Юріївна**, к.т.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Національної металургійної академії України

СИСТЕМНА ЕКОНОМІЧНА ОЦІНКА ФІНАНСОВОГО СТАНУ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ПІДПРИЄМСТВ В КОНТЕКСТІ АГРАРНОГО МАРКЕТИНГУ

13. **ВОЙТЕНКО Віталій Олександрович**, аспірант Університету державної фіскальної служби України

КЛАСИФІКАЦІЯ БІЗНЕС-ПРОЦЕСІВ ПІДПРИЄМСТВА В ЦІЛЯХ УПРАВЛІННЯ

14. **ГРИГОРЦОВ Андрій Євгенович**, студент Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

АНАЛІЗ ТЕНДЕНЦІЙ РИНКУ БРЕНДОВОГО СПОРТИВНОГО ОДЯГУ В УКРАЇНІ

15. **ГУРАЛЬ Галина Андріївна**, студентка Миколаївського національного аграрного університету

РОЛЬ БІЗНЕС-АНАЛІЗУ В УПРАВЛІННІ ПІДПРИЄМСТВОМ

16. **ДАНИЛИШИН Вікторія Русланівна**, студентка Національного університету «Львівська політехніка»

ЗАСТОСУВАННЯ БІЗНЕС-АНАЛІЗУ В УПРАВЛІННІ ІТ-ПІДПРИЄМСТВОМ ДЛЯ ПІДВИЩЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ РОЗРОБЛЕННЯ ІННОВАЦІЙНИХ ІТ-ПРОЕКТІВ

17. **ДЕРІЙ Вероніка Андріївна**, студентка Університету митної справи та фінансів

СУЧАСНІ ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ БІЗНЕС-АНАЛІТИКИ В УПРАВЛІННІ ПІДПРИЄМСТВОМ

18. **ДІНЕЦЬ Марія Едуардівна**, студентка Університету митної справи та фінансів

БІЗНЕС-АНАЛІЗ В УПРАВЛІННІ ПІДПРИЄМСТВОМ

19. **ДОСАН Д.Д.**, студент АО «Финансовая академия» Министерства финансов Республики Казахстан

ОРГАНИЗАЦІЯ ФІНАНСОВОГО МЕНЕДЖМЕНТА НА ПРІДПРИЯТТІИ

20. **ЗАБЕДЮК Сергій Андрійович**, студент Луцького національного технічного університету

BUSINESS PROCESS MODELING AS AN INNOVATIVE APPROACH IN ENTERPRISE MANAGEMENT

21. **ЗДРАГУШ Христина Гергіївна**, студентка Львівського торговельно-економічного університету

ХАРАКТЕРИСТИКИ НАСЛІДКІВ ВПЛИВУ КРИЗОВИХ ЯВИЩ НА БІЗНЕС-ПРОЦЕСИ СУБ'ЄКТІВ ГОСПОДАРСЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

22. **ІЛЛЯШЕНКО Сергій Миколайович**, д.е.н., професор, професор кафедри менеджменту інноваційного підприємництва та міжнародних економічних відносин НТУ «Харківський політехнічний інститут»; **ШИПУЛІНА Юлія Сергіївна**, д.е.н., доцент, професор кафедри економічної кібернетики та маркетингового менеджменту НТУ «Харківський політехнічний інститут»; **ІЛЛЯШЕНКО Наталія Сергіївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економічної кібернетики та маркетингового менеджменту НТУ «Харківський політехнічний інститут»

УРАХУВАННЯ ФАКТОРІВ ВПЛИВУ ПРИ ВИБОРІ СТРАТЕГІЙ ВИПЕРЕДЖАЮЧОГО ІННОВАЦІЙНОГО РОЗВИТКУ ПРОМИСЛОВОГО ПІДПРИЄМСТВА

23. **КВАСОВА Людмила Сергіївна**, к.т.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Національної металургійної академії України; **НІАРКО Брайт Джон**, студент Національної металургійної академії України

МЕХАНІЗМ ФОРМУВАННЯ І ВИБОРУ СТРАТЕГІЧНИХ ВАРІАНТІВ РОЗВИТКУ ПОЛІГРАФІЧНИХ ПІДПРИЄМСТВ

24. **КИРИЧЕНКО Тетяна Сергіївна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

СУЧАСНІ ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ ЕЛЕКТРОННОГО БІЗНЕСУ

25. **КИСЛЮК Любов Вікторівна**, к.н.із соц.к., доцент, доцент кафедри економіки підприємства, маркетингу та економічної теорії Луганського національного аграрного університету

ЦІЛІ ТА НАПРЯМИ ДІЯЛЬНОСТІ СТАЛОГО РОЗВИТКУ ВІТЧИЗНЯНИХ АГРОХОЛДИНГІВ

26. **КІБИШ Олександра Олександрівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

БІЗНЕС-АНАЛІЗ ТА ЙОГО СТРУКТУРНІ ЕЛЕМЕНТИ ПРИ ФОРМУВАННІ КРЕДИТОСПРОМОЖНОСТІ СУБ'ЄКТА ГОСПОДАРЮВАННЯ

27. **КІРОВА Людмила Леонідівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Бердянського університету менеджменту і бізнесу

ЕФЕКТИВНІСТЬ ДІЯЛЬНОСТІ ПІДПРИЄМСТВА: ПОКАЗНИКИ ТА ШЛЯХИ ПІДВИЩЕННЯ

28. **КОЛОДЕЄВ Олександр Федорович**, студент Вінницького національного аграрного університету

ПРАКТИЧНІ АСПЕКТИ АНАЛІЗУ КРЕДИТОРСЬКОЇ ЗАБОРГОВАНOSTІ

29. **КОЛЯДА Тетяна Миколаївна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

МОДЕЛЬ УПРАВЛІННЯ БАНКІВСЬКИМИ РИЗИКАМИ ПРИ КРЕДИТУВАННІ ІНВЕСТИЦІЙНИХ ПРОЕКТІВ

30. **КРАСНОЛУЦЬКА Людмила Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи, обліку та оподаткування Кам'янець-Подільського податкового інституту

НАЦІОНАЛЬНІ ПОЛОЖЕННЯ (СТАНДАРТИ) БУХГАЛТЕРСЬКОГО ОБЛІКУ В УПРАВЛІННІ ФІНАНСОВОЮ СТІЙКІСТЮ ПІДПРИЄМСТВА

31. КУЗМІНСЬКА Наталія Віталіївна, студентка Поліського національного університету

АНАЛІЗ УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ ПІДПРИЄМСТВА В УМОВАХ ТРАНСФОРМАЦІЇ ЕКОНОМІКИ

32. ЛЕБЕДЕВА Анастасія Владимировна, аспірантка Белорусского государственного экономического университета

АНАЛИЗ ПУТЕЙ ВЫЯВЛЕНИЯ ВЫСОКОДОХОДНЫХ СТАРТАПОВ

33. ЛЕВКОВЕЦЬ Наталія Петрівна, старший викладач кафедри «Фінанси, облік і аудит» Національного транспортного університету

МЕТОДИКА ІНТЕГРАЛЬНОЇ ОЦІНКИ РИЗИКУ ТРАНСПОРТНОГО ПІДПРИЄМСТВА ДЛЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЙОГО БЕЗПЕКИ

34. ЛЕЩУХ Ірина Володимирівна, к.е.н., науковий співробітник відділу просторового розвитку Інституту регіональних досліджень імені М. Дольшнього НАН України

ІННОВАЦІЙНІ ПРОМИСЛОВІ ПІДПРИЄМСТВА ЛЬВІВСЬКОЇ ОБЛАСТІ: АНАЛІЗ ЕКОНОМІЧНОЇ ПОТУЖНОСТІ

35. ЛИВАЦЬКА Яна Анатоліївна, студентка Університету державної фіскальної служби України

ОСОБЛИВОСТІ ОПТИМІЗАЦІЇ БІЗНЕС-ПРОЦЕСІВ УКРАЇНСЬКИХ ПІДПРИЄМСТВ

36. МАЗАНОВИЧ Ірина Сергіївна, студентка Університету державної фіскальної служби України

ПРОГНОЗУВАННЯ ЧИСТОГО ДОХОДУ ВІД РЕАЛІЗАЦІЇ ПРОДУКЦІЇ НА ПРИКЛАДІ ПАТ «ФАРМАК» ЗА ПЕРІОД З 2007-2019 РОКИ

37. МАЗУР Олена Євгеніївна, к.е.н., доцент, доцент кафедри менеджменту та інновацій Одеського національного університету імені І.І. Мечникова

ФОРМАТИ ПРЕДСТАВЛЕННЯ ПОПИТУ В ЦІНОУТВОРЕННІ

38. МАНЬКОВСЬКА Олеся Олегівна, студентка Луцького національного технічного університету

БІЗНЕС-АНАЛІЗ РОЗВИТКУ ЛІЗИНГУ В УКРАЇНІ В СУЧАСНИХ ФІНАНСОВИХ УМОВАХ

39. МЕЛЬНИК Михайло Миколайович, студент Поліського національного університету

БІЗНЕС-АНАЛІЗ МАРКЕТИНГОВОЇ СТРАТЕГІЇ ТОРГОВОГО ПІДПРИЄМСТВА

40. **МИРОНЕНКО Микола Андрійович**, к.т.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Національної металургійної академії України; **СЕМЕНОВА Марина Михайлівна**, інспектор з кадрів ТОВ «ВЛАСТ-ТРАНС»

ЧИННИК МОРАЛЬНОГО ЗАОХОЧЕННЯ В УМОВАХ ЛОГІСТИЧНОГО ПІДПРИЄМСТВА

41. **МІЛІНЧУК Ганна Сергіївна**, студентка Університету імені Альфреда Нобеля

ПОВЕДІНКОВИЙ МАРКЕТИНГ У ПРОДАЖАХ ПАРФУМІВ

42. **МІРОШНІЧЕНКО Олексій Анатолійович**, студент Луганського національного аграрного університету

РЕЙДЕРСТВО ЯК ЗАГРОЗА КОРПОРАЦІЇ

43. **МОРОЗЮК Андрій Миколайович**, студент Університету державної фіскальної служби України; **БОРИСЮК Софія Валеріївна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

МОЖЛИВОСТІ СУЧАСНОЇ ІНФОРМАЦІЙНО-АНАЛІТИЧНОЇ СИСТЕМИ «YOUCONTROL»

44. **МУРАВСЬКИЙ Олександр Юрійович**, аспірант Університету державної фіскальної служби України

РОЗРОБКА ЄДИНОЇ ОБЛІКОВО-АНАЛІТИЧНОЇ СИСТЕМИ ТРАНСФЕРТНОГО ЦІНОУТВОРЕННЯ

45. **НІКІТІНА Тетяна Андріївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри готельно-ресторанного бізнесу Національного університету харчових технологій; **БОГУСЛАВСЬКИЙ Олександр Володимирович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри екологічного менеджменту та підприємництва Національного університету харчових технологій

ВИЗНАЧЕННЯ ЕФЕКТИВНОСТІ КОНСОЛІДАЦІЇ КАПІТАЛУ В ГОТЕЛЬНОМУ БІЗНЕСІ

46. **НОРЕНКО Анастасія Миколаївна**, студентка Університету митної справи та фінансів

БІЗНЕС-АНАЛІЗ ЗОВНІШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ПІДПРИЄМСТВА ЯК ІНСТРУМЕНТ ДОСЛІДЖЕННЯ РИНКУ

47. **ОВЧАРЕНКО Анастасія Юріївна**, студентка Полтавського державного аграрного університету

ВЛАСНИЙ КАПІТАЛ ЯК СКЛАДОВА ЕФЕКТИВНОГО МОДЕЛЮВАННЯ ФІНАНСОВОЇ СИСТЕМИ ПІДПРИЄМСТВА

48. **ОДЕМЧУК Анастасія Юріївна**, студентка Луцького національного технічного університету

БІЗНЕС-АНАЛІЗ ЗАСТОСУВАННЯ ФРАНЧАЙЗИНГУ В УКРАЇНІ В СУЧАСНИХ РЕАЛІЯХ

49. **ОЛІЙНИК Наталія Миколаївна**, к.т.н., доцент, доцент кафедри економіки, підприємництва та економічної безпеки Херсонського національного технічного університету; **МАКАРЕНКО Сергій Миколайович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки, менеджменту та адміністрування Херсонського державного університету; **ЖИТЧЕНКО Ігор Володимирович**, студент Херсонського національного технічного університету

ВИКОРИСТАННЯ МОДЕЛІ ЛІСУ В БІЗНЕС-АНАЛІЗІ

50. **ПАРТИКА Юрій Васильович**, студент Дрогобицького державного педагогічного університету імені Івана Франка

ІННОВАЦІЙНІ МЕТОДИ УПРАВЛІННЯ РОЗВИТКОМ ПЕРСОНАЛУ

51. **ПЕЛЕШОК Яна Валентинівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

МОДЕЛЬ БІЗНЕС-АНАЛІТИКИ У КОНТЕКСТІ УПРАВЛІННЯ ФІНАНСОВОЮ ДІЯЛЬНІСТЮ ПІДПРИЄМСТВА

52. **ПЕРВУШИНА Олена Олексіївна**, студентка Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця; **АЛФЬОРОВА Олександра Сергіївна**, студентка Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця

Використання методики оцінювання привабливості міжнародних ринків при виборі міжнародної маркетингової стратегії

53. **ПЕСТОВСЬКА Зоя Станіславівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансової аналітики та міжнародного аудиту Університету імені Альфреда Нобеля; **ГРИЦЕНКО Є.Г.**, головний економіст ДП «Новомосковський військовий лісгосп»

Основні індикатори бізнес-аналізу та фінансової політики

54. **ПЕТРУНЕК Євгенія Сергіївна**, студентка Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

Сутність стратегії захисту підприємства в умовах економічної рецесії

55. ПЛІКУС Ірина Йосипівна, к.е.н., доцент кафедри фінансів і підприємництва Сумського державного університету; **ЖУКОВА Татьяна Анатоліївна**, старший викладач кафедри фінансів і підприємництва Сумського державного університету

Оцінка діяльності підприємства на базі фінансової звітності

56. РЕДЗЮК Євгеній Васильович, к.е.н., доцент, старший науковий співробітник сектору міжнародних фінансових досліджень Інституту економіки та прогнозування НАН України

Роль економічного аналізу та інформаційних ресурсів в управлінні сучасних організацій і держави

57. САВЧАК Вікторія Олександрівна, студентка Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу

Переваги шерингової економіки

58. СЕКІРОЖ Ярослав Васильович, асистент кафедри економіки та менеджменту Української інженерно-педагогічної академії

Стійкий розвиток машинобудівних підприємств: механізм формування

59. СЛОБОДЯНЮК Роман, студент Університету митної справи та фінансів

Маркетингова аналітика в ігровій індустрії

60. СПЕКТОРУК Владислав Володимирович, студент Університету державної фіскальної служби України

Інформаційно-аналітичне забезпечення як рушійна сила розвитку управлінського обліку

61. СТЕПАНЕНКО Владислав Олегович, аспірант Донецького національного університету економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського

Організаційна структура управління морської транспортної інфраструктури України

62. СТУПНІКЕР Ганна Леонідівна, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

Особливості проведення аналізу підприємницької діяльності у будівельній галузі

63. **СУХОДОЛЬСЬКА Анна Сергіївна**, к.е.н., старший викладач кафедри цифрової економіки та міжнародних економічних відносин Державного університету «Житомирська політехніка»

Ефективні «soft skills» бізнес-аналітика в управлінні підприємством

64. **ТАВУРОВ Рустам Абдусаттарович**, студент Харківського національного аграрного університету імені В.В. Докучаєва

Мотивація праці в управлінні персоналом

65. **ТЕРЛЕЦЬКА Вікторія Олександрівна**, к.е.н., асистент кафедри менеджменту і міжнародного підприємництва Національного університету «Львівська політехніка»

Характеристика програм розвитку венчурної діяльності: зарубіжний досвід

66. **ТИМКО Анна Костянтинівна**, студент Полтавського державного аграрного університету

Необхідність підвищення прибутковості малого підприємства в умовах сучасної ринкової економіки

67. **ТИТЕНКО Лариса Василівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики Університету державної фіскальної служби України

Оцінка ефективності логістичного менеджменту на вітчизняних підприємствах

68. **ТОКІН Максим Геннадійович**, студент Бердянського університету менеджменту і бізнесу; **ЛАПТЄВА Олександра Леонідівна**, студентка Бердянського університету менеджменту і бізнесу

Застосування бізнес-аналізу для обґрунтування ефективності розвитку підприємства

69. **ТОЛОЧЕК Ганна Імедівна**, студентка Луганського національного аграрного університету

Вплив соціально-економічного клімату колективу на ефективність діяльності підприємства

70. **ТРУМ Олена Юріївна**, студентка Миколаївського національного аграрного університету; **ЕНДРЕС Віталій Сергійович**, студент Миколаївського національного аграрного університету

Планування бізнес-аналітики підприємства в розрізі стратегічного управління

71. **ТЮТЮННИК Юрій Михайлович**, к.е.н., доцент, професор кафедри економічної теорії та економічних досліджень Полтавського державного аграрного університету

Інформаційні можливості форм фінансової звітності в аналізі та прогнозуванні фінансового стану підприємства

72. **ФЕДОРЕНКО Юлія Іванівна**, студентка Бердянського університету менеджменту і бізнесу

Чинники процесу розробки інвестиційної стратегії підприємства

73. **ФЕДЮК Марія Володимирівна**, студентка Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу

Основні види логістичного аналізу бізнес-процесів підприємства як інструменти підвищення його конкурентоспроможності

74. **ХРИСТОФОРОВА Ксенія Вікторівна**, студентка Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля

Бізнес-план як інструмент управління підприємством

75. **ЦИБУХ Владислав Тарасович**, студент Луцького національного технічного університету

Бізнес-аналіз як складова управління підприємством

76. **ЧУРІКАНОВА Олена Юріївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки та економічної кібернетики Національного технічного університету «Дніпровська політехніка»

Світовий досвід запровадження принципів циркулярної економіки

77. **ШАПОВАЛОВА Анна Андріївна**, студентка Харківського національного аграрного університету імені В.В. Докучаєва

Підприємство (фірма) як основна мікроекономічна ланка країни

78. **ШЕПЕЛЬ Ольга Анатоліївна**, студентка Луганського національного аграрного університету

Відносин між акціонерами в корпоративному управлінні: особливості, наслідки, методи попередження

79. **ШЕПЕЛЮК Надія Олександрівна**, студентка Луцького національного технічного університету

Аналіз проведення пенсійної реформи в Україні впродовж 2015-2020 рр.

80. ШНАЙДЕР Анна Сергіївна, студентка Університету державної фіскальної служби України

Роль та особливості бізнес-процесів на підприємстві

81. ШПІРКО Дар'я Сергіївна, студентка Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

Систематизація факторів вибору стратегії розвитку підприємства

82. ШТИРХУН Христина Ігорівна, к.е.н, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Національного університету «Чернігівська політехніка»; **САДЧИКОВА Ірина Володимирівна**, к.е.н, доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Національного університету «Чернігівська політехніка»

Особливості в управлінні бізнес-процесами на підприємстві в умовах цифровізації

83. ЯРОШЕВИЧ Наталя Богуславівна, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів Національного університету «Львівська політехніка»; **КОНДРАТ Ірина Юріївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів Національного університету «Львівська політехніка»

Іноземна та вітчизняна практика врахування прямих та умовних зобов'язань за договорами державно-приватного партнерства

84. ЯЦИШИН Світлана Романівна, к.е.н., доцент, доцент кафедри обліку і оподаткування, Західноукраїнського національного університету

Інтегральне оцінювання як метод визначення рівня ризикованості господарської діяльності в управлінні бізнес-організацією

СЕКЦІЯ 3

«СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ, МОДЕЛЮВАННЯ ТА ПРОГНОЗУВАННЯ СОЦІАЛЬНО-ЕКОНОМІЧНИХ ПРОЦЕСІВ, ЯВИЩ І СИСТЕМ»

Керівники секції:

- **КРАЄВСЬКИЙ Володимир Миколайович**, професор, д.е.н., директор Навчально-наукового інституту обліку, аналізу та аудиту;
- **ПАЯНОК Тетяна Миколаївна**, доцент, к.е.н, завідувач кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики
- **ПАРНИЦЯ Надія Володимирівна**, доцент, к.е.н, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики

1. **АНТОШКІН Вадим Костянтинович**, д.е.н., доцент, доцент кафедри економіки і фінансів Бердянського університету менеджменту і бізнесу
ФІНАНСОВЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ СОЦІАЛЬНОЇ ВІДПОВІДАЛЬНОСТІ АГРАРНОГО БІЗНЕСУ В УКРАЇНІ

2. **АНТОШКІНА Лідія Іванівна**, д.е.н., професор, професор кафедри менеджменту Бердянського університету менеджменту і бізнесу
ОЗНАКИ ТА ПРИНЦИПИ ОСВІТНІХ ІНВЕСТИЦІЙ

3. **БАБАЄВ А.Ю.**, студент Харківського національного університету міського господарства імені О.М. Бекетова
ЗАСТОСУВАННЯ ЕКОНОМІКО-МАТЕМАТИЧНИХ МЕТОДІВ ДЛЯ ОЦІНКИ ТА ПРОГНОЗУВАННЯ РІВНЯ ФІНАНСОВОЇ БЕЗПЕКИ ПІДПРИЄМСТВА

4. **БАТАЛКО Маргарита Николаевна**, студентка Белорусского государственного экономического университета
МЕТОД РЕГРЕССИОННОГО АНАЛИЗА В ИССЛЕДОВАНИИ ЦЕН НА СМАРТФОНЫ КОМПАНИИ «SAMSUNG»

5. **БАТРАК Тетяна Станіславівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
СТАТИСТИЧНА ОЦІНКА ПАРИТЕТУ КУПІВЕЛЬНОЇ СПРОМОЖНОСТІ УКРАЇНИ

6. **БЕНДЮГ Тетяна Дмитрівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ВІДНОШЕННЯ КАПІТАЛІЗАЦІЇ ДО ВВП

7. **БОБРОВСЬКА Яна Ігорівна**, студентка Харківського національно-економічного університету імені Семена Кузнеця

АНАЛІЗ МИТНОЇ ПОЛІТИКИ УКРАЇНИ

8. **БОЖАНОВА Вікторія Юріївна**, д.е.н., професор, професор кафедри менеджменту, управління проектами і логістики Придніпровської державної академії будівництва та архітектури; **ЮЩЕНКО Ігор Анатолійович**, студент Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

ШЛЯХИ ПОКРАЩЕННЯ ЗОВНІШНЬОГО СЕРЕДОВИЩА ЩОДО ФОРМУВАННЯ ІНВЕСТИЦІЙНОГО КЛІМАТУ УКРАЇНИ

9. **БОРИСЮК Яна Олександрівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНЕ ДОСЛІДЖЕННЯ ТРУДОВОЇ МІГРАЦІЇ В УКРАЇНІ

10. **БРУХАЛЬ Владислав Романович**, студент Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНА ІНФОРМАЦІЯ ЯК ОБ'ЄКТ НАУКОВИХ ДОСЛІДЖЕНЬ У ВІТЧИЗНЯНІЙ СТАТИСТИЦІ

11. **БУРКОВСЬКА Алла Валентинівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри фінансів, банківської справи та страхування Миколаївського національного аграрного університету; **БУРКОВСЬКА Анна Іванівна**, асистент кафедри менеджменту та маркетингу Миколаївського національного аграрного університету

АНАЛІЗ ТРАНСФОРМАЦІЇ ХАРЧОВИХ ЗВИЧОК У СВІТІ ВНАСЛІДОК ПАНДЕМІЇ COVID-19

12. **БУЦ Іван Миколайович**, старший викладач Бердянського університету менеджменту і бізнесу; **МІЗІНА Таліса Олексіївна**, старший викладач Бердянського університету менеджменту і бізнесу

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ТА ПРОГНОЗУВАННЯ СОЦІАЛЬНОЇ ТА ЕКОНОМІКО-ПРАВОВОЇ СИСТЕМИ МОНІТОРИНГУ СІЛЬСЬКОГОСПОДАРСЬКИХ ҐРУНТІВ В УКРАЇНІ

13. **ВАЛЬЧИШИНА Вікторія Ігорівна**, студентка Луцького національного технічного університету

АНАЛІЗ ДІЯЛЬНОСТІ СТРАХОВИХ КОМПАНІЙ В РЕАЛІЯХ СУЧАСНОГО ФІНАНСОВОГО РИНКУ УКРАЇНИ

14. **ВОЛКОВА Альона**, студентка Миколаївського національного аграрного університету

ОСНОВНІ НАПРЯМИ ОПТИМІЗАЦІЇ ВИТРАТ ТА ШЛЯХИ ПОКРАЩЕННЯ ФІНАНСОВИХ РЕЗУЛЬТАТІВ ПІДПРИЄМСТВ

15. **ГАРКУША Дана Олександрівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України; **МУНІЧ Наталія Сергіївна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНА ОЦІНКА ІНВЕСТИЦІЙНОГО КРЕДИТУВАННЯ

16. **ГОРЯЩЕНКО Юлія Григорівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри підприємництва, маркетингу та економіки підприємства Університету митної справи та фінансів

СТАТИСТИКА ТУРИСТСЬКИХ ПОТОКІВ

17. **ГРИНЧИШИН Ірина Миколаївна**, к.е.н., с.н.с. відділу регіональної фінансової політики Інституту регіональних досліджень імені М.І. Долишнього НАН України; **БАС-ЮРЧИШИН Мар'яна Андріївна**, н.с. відділу просторового розвитку Інституту регіональних досліджень імені М.І. Долишнього НАН України

ЦЕНТРО-ПЕРИФЕРІЙНІ ВЗАЄМОДІЇ НА ВНУТРІШНЬОРЕГІОНАЛЬНОМУ РІВНІ: МЕТОДИЧНІ ПІДХОДИ ДО ОЦІНЮВАННЯ

18. **ГРИЦУК Татьяна Викторовна**, студентка Белорусского государственного экономического университета

ПРОГНОЗИРОВАНИЕ ФИНАНСОВОГО СОСТОЯНИЯ КАК ЭЛЕМЕНТ УПРАВЛЕНИЯ ФИНАНСОВОЙ УСТОЙЧИВОСТЬЮ ОРГАНИЗАЦИИ

19. **ДАЦУН Олександр Вікторович**, студент Київського національного економічного університету імені Вадима Гетьмана

РИЗИК ЗАСТОСУВАННЯ ФІНАНСОВОГО МОДЕЛЮВАННЯ

20. **ДЕГТЯРОВА Валерія Володимирівна**, студентка Харківського національного університету імені В.Н. Каразіна

АНАЛІЗ ІНВЕСТИЦІЙНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ В ГОТЕЛЬНО-РЕСТОРАННОМУ СЕКТОРІ ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ

21. **ДІДЕНКО Ірина Вікторівна**, к.е.н., старший викладач кафедри економічної кібернетики Сумського державного університету

СТРУКТУРНЕ МОДЕЛЮВАННЯ ЯК СПОСІБ ФОРМАЛІЗАЦІЇ ФУНКЦІОНАЛЬНИХ ЗВ'ЯЗКІВ МІЖ ФІНАНСОВОЮ ІНКЛЮЗІЄЮ НАСЕЛЕННЯ, ДЕРЖАВНИМ СЕКТОРОМ ТА БІЗНЕС-СЕРЕДОВИЩЕМ

22. **ДМИТРІВ Іванна Олександрівна**, студентка Львівського торговельно-економічного університету

ТЕНДЕНЦІЇ ТРУДОВОЇ МІГРАЦІЇ НАСЕЛЕННЯ УКРАЇНИ

23. **ДОРОГАНЬ-ПИСАРЕНКО Людмила Олександрівна**, к.е.н., професор, професор кафедри економічної теорії та економічних досліджень Полтавського державного аграрного університету; **ЧІП Людмила Олександрівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економічної теорії та економічних досліджень Полтавського державного аграрного університету; **ЛИТВИН Олександр Юрійович**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економічної теорії та економічних досліджень Полтавського державного аграрного університету

РЕФОРМИ ТА БОРОТЬБА З ОЛІГАРХАМИ – ГОЛОВНІ ЗАВДАННЯ УКРАЇНСЬКОЇ ВЛАДИ

24. **ЖАЖИНА Катерина Андріївна**, студентка Донецького національного технічного університету

АНАЛІЗ ДИНАМІКИ КРЕДИТНОЇ ДОЛАРИЗАЦІЇ УКРАЇНИ

25. **ЗАДОРЖНЯ Тетяна Миколаївна**, к.пед.н., доцент, викладач Фахового коледжу інформаційних систем і технологій КНЕУ ім. В. Гетьмана; **ПАРАНИЦЯ Надія Володимирівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики

ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ ДЕЯКИХ ФАКТОРІВ НА ВВП УКРАЇНИ

26. **ЗАРІЦЬКА Вікторія Василівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ЗНАЧЕННЯ МИТНОЇ СТАТИСТИКИ В ТОВАРНІЙ СТРУКТУРІ УКРАЇНИ

27. **ЗІНЧЕНКО Каріна Олександрівна**, студентка Миколаївського національного університету імені В.О. Сухомлинського

ОСОБЛИВОСТІ ОПОДАТКУВАННЯ СТРАХОВИХ КОМПАНІЙ В УКРАЇНІ: СУЧАСНИЙ СТАН ТА ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТКУ

28. **КАЗЬМІР Валентина Анатоліївна**, директор Могилів-Подільського технолого-економічного фахового коледжу Вінницького національного аграрного університету

ТЕНДЕНЦІЇ ТА СТРАТЕГІЧНІ НАПРЯМИ РОЗВИТКУ РИНКУ ЗЕРНА

29. **КАСИНСКАЯ Галина Александровна**, студентка Белорусского государственного аграрного технического университета

ОЦЕНКА СОВРЕМЕННОГО СОСТОЯНИЯ ЭКОНОМИКИ ПРОИЗВОДСТВА МОЛОКА В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

30. **КВАСНІЙ Марія Миколаївна**, к.е.н., доцент кафедри цифрової та міжнародної економіки Університету банківської справи

УТОЧНЕННЯ ПРОГНОЗІВ: ІННОВАЦІЙНІ МЕТОДИ ТА МОДЕЛІ

31. **КИСІЛЬ Олена Ігорівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ПРОГНОЗУВАННЯ ПОДАТКУ НА ДОДАНУ ВАРТІСТЬ НА МАКРОРІВНІ

32. **КЛІПКОВА Оксана Ігорівна**, к.е.н., доцент кафедри менеджменту та соціального забезпечення Університету банківської справи

СУТНІСТЬ ТА ПРОБЛЕМНІ МОМЕНТИ ГЛОБАЛІЗАЦІЇ У СВІТОВОМУ ЕКОНОМІЧНОМУ СЕРЕДОВИЩІ

33. **КНЯЖЕНКО Ірина Анатоліївна**, к.е.н., доцент кафедри менеджменту Бердянського університету менеджменту і бізнесу; **СІЛЬЧЕНКО Ірина Анатоліївна**, старший викладач кафедри економіки і фінансів Бердянського університету менеджменту і бізнесу; **КРАВЦОВА Лариса Анатоліївна**, викладач вищої категорії Запорізького національного технічного університету

МОДЕЛІ ІННОВАЦІЙНОГО РОЗВИТКУ МАШИНОБУДІВНИХ ПІДПРИЄМСТВ

34. **КОБЛЯНСЬКА Інна Ігорівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Сумського національного аграрного університету

ВИКОРИСТАННЯ МЕТОДІВ ТЕОРІЇ РОЗМІЩЕННЯ ДЛЯ МОДЕЛЮВАННЯ ІНФРАСТРУКТУРИ УПРАВЛІННЯ ВІДХОДАМИ

35. **КОНОНЕНКО Жанна Андріївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економічної теорії та економічних досліджень Полтавського державного аграрного університету

ПРОГНОЗУВАННЯ ЕКОНОМІЧНИХ ПОКАЗНИКІВ З УРАХУВАННЯМ ЗАКОНОМІРНОСТЕЙ РОЗВИТКУ ЯВИЩ

36. **КУРАКСИНА Светлана Савельевна**, доктор економіки, конференціар університар, завідуюча кафедрой економіки Комратського державного університету

СТАТИСТИЧЕСКИЙ АНАЛИЗ ДИНАМИКИ ПРОИЗВОДСТВА ФРУКТОВ В СЕЛЬСКОМ ХОЗЯЙСТВЕ АТО ГАГАУЗИЯ

37. **ЛЕПАК Павло Анатолійович**, аспірант Київського національного торговельно-економічного університету

ІМПЛІКАЦІЯ ЕКОНОМІЧНОЇ КУЛЬТУРИ РОБІТНИКІВ НА ЕФЕКТИВНІСТЬ БІЗНЕСУ

38. **ЛІСЯНСЬКА Карина Віталіївна**, студентка Миколаївського національного університету імені В.О. Сухомлинського
ЕКОНОМІЧНА СУТНІСТЬ ІННОВАЦІЇ ТА ІННОВАЦІЙНОГО РОЗВИТКУ ПІДПРИЄМСТВ

39. **ЛЮБЧЕНКО Валерія Миколаївна**, студентка Полтавського державного аграрного університету
АНАЛІЗ БЕЗГОТІВКОВОГО ОБІГУ В УКРАЇНІ

40. **МАКАРИЦЬКА Тетяна Григорівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
КОРЕЛЯЦІЙНИЙ АНАЛІЗ РОЗВИТКУ ПРОМИСЛОВОГО ВИРОБНИЦТВА В УКРАЇНІ

41. **МАЛИНИЧ Наталія Володимирівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
ЕКОНОМЕТРИЧНИЙ АНАЛІЗ ДІЯЛЬНОСТІ ПРАТ «МАЛИНСЬКА ПАПЕРОВА ФАБРИКА – ВАЙДМАНН»

42. **МАЦЕГА Віталіна Василівна**, студентка Львівського торговельно-економічного університету
ПЕРСПЕКТИВИ РОЗВИТКУ ТРАНСПОРТНОЇ ЛОГІСТИКИ УКРАЇНИ

43. **НАУБЕТОВА Ж.**, студентка АО «Финансовая академия» Міністерства фінансов Республіки Казахстан
ОЦЕНКА ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ТОО «БЕТОН ПВ»

44. **НЕПЛЯХ Анна Олександрівна**, студентка Національної металургійної академії України
МОДЕЛЬ ВИКОРИСТАННЯ ПОТЕНЦІАЛУ СЕЗОННОЇ РОБОЧОЇ СИЛИ В АГРОПІДПРИЄМСТВІ

45. **ОВСЯННІКОВА Вікторія Іванівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ФІНАНСОВО-ІНВЕСТИЦІЙНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ ПІДПРИЄМСТВ

46. **ОСТАПЕНКО Вікторія Миколаївна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри митної справи та оподаткування Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця
ТЕНДЕНЦІЇ РОЗВИТКУ ЗОВНІШНЬОЕКОНОМІЧНОЇ ДІЯЛЬНОСТІ

47. **ПАРАНИЦЯ Надія Володимирівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики Університету державної фіскальної служби України

ОБЛІК ТІНЬОВОЇ ЕКОНОМІКИ ЯК НЕОБХІДНА УМОВА ПІДВИЩЕННЯ ЯКОСТІ ЕКОНОМІКО-СТАТИСТИЧНОЇ ІНФОРМАЦІЇ

48. **ПАРАНИЦЯ Ольга Сергіївна**, студентка Національного педагогічного університету імені М.П. Драгоманова

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ФОРМУВАННЯ ФАХОВОЇ КОМПЕТЕНТНОСТІ ВЧИТЕЛЯ ПОЧАТКОВИХ КЛАСІВ

49. **ПАЯНОК Тетяна Миколаївна**, к.е.н., доцент, завідувач кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики Університету державної фіскальної служби України; **КРАЄВСЬКИЙ Володимир Миколайович**, д.е.н., професор, професор кафедри управлінського обліку, бізнес-аналітики та статистики Університету державної фіскальної служби України; **СКОРИК Марина Олегівна**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економічної теорії Університету державної фіскальної служби України

СОЦІОЛОГІЧНЕ ДОСЛІДЖЕННЯ РІВНЯ ЗАДОВОЛЕННЯ ЖИТТЯМ В М. ІРПЕНІ

50. **ПЕЛЕШОК Яна Валентинівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України

ПРОГНОЗУВАННЯ ДОХІДНОСТІ ПІДПРИЄМСТВА В УМОВАХ ЕКОНОМІЧНОЇ НЕСТАБІЛЬНОСТІ

51. **ПЕТРУШЕНКО Юрій Миколайович**, д.е.н., професор, завідувач кафедри міжнародних економічних відносин Сумського державного університету; **ВОРОНЦОВА Анна Сергіївна**, к.е.н., старший викладач кафедри міжнародних економічних відносин Сумського державного університету; **БАРВІНОК Вероніка Юріївна**, аспірант Сумського державного університету; **ГЛУБОКА Наталія Андріївна**, студентка Сумського державного університету

ВИЯВЛЕННЯ ЗАКОНОМІРНОСТЕЙ МІЖ МІЖНАРОДНОЮ МІГРАЦІЄЮ ТА ФІНАНСОВОЮ ІНТЕГРАЦІЄЮ

52. **ПИВАВАР Ярослав Вадимович**, студент Харківського національного економічного університету імені Семена Кузнеця

МЕТОДИЧНЕ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ВИЗНАЧЕННЯ СУКУПНОСТІ ЗАХОДІВ ІЗ РОЗВИТКУ ЕЛЕКТРОННОГО ВРЯДУВАННЯ

53. **ПЛАСТУН Олексій Леонідович**, д.е.н., професор, професор кафедри міжнародних економічних відносин Сумського державного університету
ДОСЛІДЖЕННЯ ЦІНОВИХ РОЗРИВІВ НА ФОНДОВОМУ РИНКУ УКРАЇНИ

54. **ПОЛЬОВИК Людмила Володимирівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
ПРОГНОЗУВАННЯ ТА АНАЛІЗ РЕАЛІЗАЦІЇ ГОТОВОЇ ПРОДУКЦІЇ НА ПІДПРИЄМСТВІ

55. **ПУРИК Анастасія Юріївна**, студентка Запорізького національного університету
ДІДЖИТАЛІЗАЦІЯ БАНКІВСЬКОГО СЕКТОРУ ЕКОНОМІКИ УКРАЇНИ

56. **РЕШЕТНЯК Олена Іванівна**, к.е.н., доцент, науковий співробітник Науково-дослідного центру індустріальних проблем розвитку НАН України
ПРОГНОЗУВАННЯ ПУБЛІКАЦІЙНОЇ АКТИВНОСТІ УКРАЇНСЬКИХ ВЧЕНИХ ЗА НАПРЯМКОМ "ЦИФРОВА ЕКОНОМІКА"

57. **РИМАР Максим Олександрович**, студент Кам'янець-Подільського національного університету імені Івана Огієнка
КОНКУРЕНТОСПРОМОЖНІСТЬ УКРАЇНСЬКОЇ ПРОДУКЦІЇ НА ЗОВНІШНІХ РИНКАХ: СТАН ТА ПЕРСПЕКТИВИ

58. **САВЧИН Ірина Зіновіївна**, к.е.н., доцент кафедри теорії економіки та управління Івано-Франківського національного технічного університету нафти і газу
ЗНАЧЕННЯ ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ІННОВАЦІЙ В РЕГІОНАЛЬНІЙ ЕКОНОМІЦІ

59. **СЕРВАЧУК Михайло Олександрович**, студент Донецького національного технічного університету
ЕКОНОМІКА УКРАЇНИ В ГЛОБАЛІЗАЦІЙНОМУ ВИМІРІ

60. **СІРА Анна Леонідівна**, студентка Кам'янець-Подільського податкового інституту
СОЦІАЛЬНІ ПРОГРАМИ В УКРАЇНІ

61. **СОЛОВЕЙ Олександр Іванович**, студент Університету державної фіскальної служби України
ДОСЛІДЖЕННЯ ВПЛИВУ ПАНДЕМІЇ COVID-19 НА ФІНАНСОВИЙ РИНОК УКРАЇНИ

62. СОЛОМКА Яна Анатоліївна, аспірантка Університету митної справи та фінансів

ОЦІНКА ВПЛИВУ ТІНЬОВОЇ ЕКОНОМІКИ НА ВЕЛИЧИНУ НАДХОДЖЕНЬ ПОДАТКУ НА ДОХОДИ ФІЗИЧНИХ ОСІБ

63. СТЕПАНОВА Дарина Олегівна, студентка Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНА ОЦІНКА ОКРЕМИХ ПОКАЗНИКІВ СПЕЦІАЛЬНОЇ МИТНОЇ СТАТИСТИКИ УКРАЇНИ

64. СУДАКОВА Оксана Іванівна, к.т.н., доцент, доцент кафедри економіки та підприємництва Придніпровської державної академії будівництва та архітектури; ФАЛЬКОВСЬКА Ангеліна Юріївна, студентка Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ЕКОНОМІЧНИХ ПОКАЗНИКІВ ДІЯЛЬНОСТІ ПІДПРИЄМСТВ БУДІВЕЛЬНОЇ ГАЛУЗІ УКРАЇНИ

65. ТАРАСЕНКО Анастасія Олександрівна, студентка Університету митної справи та фінансів; КОРОБСЬКА Коробська Анастасія Володимирівна, студентка Університету митної справи та фінансів

ПРИБУТОК: СУТНІСТЬ, ФУНКЦІЇ ТА СТРУКТУРА

66. ТИХОНОВА Єлизавета Віталіївна, студентка Університету державної фіскальної служби України

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ "HELIZA"

67. ТОМША Ауріка Олегівна, студентка Університету державної фіскальної служби України

АНАЛІЗ ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ ЗА ДОПОМОГОЮ ЕКОНОМЕТРИЧНОГО МОДЕЛЮВАННЯ

68. УСТИМЕНКО Богдан Ігорович, студент Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ЕКОНОМІЧНИХ ПОКАЗНИКІВ ДІЯЛЬНОСТІ ВЕЛИКИХ ПІДПРИЄМСТВ УКРАЇНИ, ЯКІ НАДАЮТЬ ПОСЛУГИ

69. ФЕДОРЕНКО Анжеліка Олександрівна, студентка Львівського торговельно-економічного університету

ВПЛИВ НАСЛІДКІВ ПАНДЕМІЇ COVID-19 НА РОЗВИТОК СВІТОВОГО РИНКУ ПРАЦІ

70. ФЕЛОНЮ О.А., студентка Дніпровського національного університету імені О. Гончара

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ БЕЗРОБІТТЯ В УКРАЇНІ

71. **ФІШЕР Наталія Володимирівна**, студентка Університету державної фіскальної служби України
ПРОГНОЗУВАННЯ ДИНАМІКИ ЗАЛИШКОВОЇ ВАРТОСТІ ОСНОВНИХ ЗАСОБІВ ВИРОБНИЧОГО ПІДПРИЄМСТВА

72. **ХАМУЛА Дарина Денисівна**, студентка Університету митної справи та фінансів
СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ БЕЗРОБІТТЯ В УКРАЇНІ ТА ШЛЯХИ ЙОГО ЗНИЖЕННЯ

73. **ХУРДЕЙ Вікторія Дмитрівна**, к.е.н., доцент, в.о. завідувача кафедри маркетингу Університету митної справи та фінансів; **ПОНОМАРЕНКО Андрій Сергійович**, студент Університету митної справи та фінансів
ПОВЕДІНКА СПОЖИВАЧІВ-ДІТЕЙ

74. **ЧЕХУРСЬКА Аліна Вікторівна**, студентка Харківського національного аграрного університету імені В.В. Докучаєва
РОЗВИТОК БЕЗГОТІВКОВИХ РОЗРАХУНКІВ В УКРАЇНІ ПІД ЧАС ПАНДЕМІЇ COVID-19

75. **ШАМІЛЕВА Л.Л.**, к.е.н., доцент, провідний науковий співробітник Інституту економіки промисловості НАН України; **ХАНДІЙ О.О.**, к.е.н., доцент, доцент кафедри економіки і підприємництва Східноукраїнського національного університету імені Володимира Даля
ПРОГНОЗНІ ОЦІНКИ ЗМІН НА РИНКУ ПРАЦІ ТА В ТРУДОВІЙ СФЕРІ В УМОВАХ АДАПТИВНОГО КАРАНТИНУ

76. **ШЕМЕТ Ольга Николаевна**, студентка Белорусского государственного аграрного технического университета
АНАЛИЗ ПОСЕВНЫХ ПЛОЩАДЕЙ СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННЫХ ОРГАНИЗАЦИЙ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

77. **ШЕРЕМЕТ Олександра Олександрівна**, студентка Університету економіки в Кракові
СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ОСНОВНИХ ПАРАМЕТРІВ ЕКОНОМІКИ ПОЛЬЩІ В УМОВАХ МАКРОЕКОНОМІЧНОЇ НЕСТАБІЛЬНОСТІ

78. **ШИПІЛОВА Анна**, студентка Манітобського університету в Канаді
СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ ЗАХВОРЮВАНOSTІ НА COVID-19

79. **ШПОРТЬКО Ганна Юріївна**, к.т.н., доцент, доцент кафедри менеджменту Національної металургійної академії України; **САВИЧ Евеліна Станіславівна**, студентка Національної металургійної академії України

КОРЕЛЯЦІЙНО-РЕГРЕСІЙНИЙ АНАЛІЗ ВПЛИВУ ФАКТОРНИХ ОЗНАК СИСТЕМИ УПРАВЛІННЯ ПЕРСОНАЛОМ НА ДОХІД ПІДПРИЄМСТВА

80. **ШУМСКАЯ Татьяна Дмитриевна**, студентка Белорусского государственного аграрного технического университета

АНАЛИЗ ПРОДОВОЛЬСТВЕННОЙ БЕЗОПАСНОСТИ В РЕСПУБЛИКЕ БЕЛАРУСЬ

81. **ШЫНЫБАЕВ А.А.**, студент АО «Финансовая академия» Министерства финансов Республики Казахстан

ПРОБЛЕМЫ И ПЕРСПЕКТИВЫ РЕГУЛИРОВАНИЯ ФИНАНСОВОЙ СИСТЕМЫ И ФИНАНСОВОГО РЫНКА ЕАЭС

82. **ЯЦУК Орися Миколаївна**, студентка Придніпровської державної академії будівництва та архітектури

СТАТИСТИЧНИЙ АНАЛІЗ СУЧАСНОГО СТАНУ ПІДПРИЄМНИЦЬКОЇ ДІЯЛЬНОСТІ У ГАЛУЗІ ПРОМИСЛОВОСТІ УКРАЇНИ

ЗАКЛАДИ ОСВІТИ ТА НАУКИ – УЧАСНИКИ

XVI Всеукраїнської науково-практичної інтернет-конференції «Обліково-аналітичні й статистичні методи та моделі в оподаткуванні, бізнесі, економіці»

1. АО «Финансовая академия» Министерства финансов Республики Казахстан;
2. Белорусский государственный аграрный технический университет;
3. Белорусский государственный технологический университет;
4. Белорусский государственный университет;
5. Белорусский государственный экономический университет;
6. Бердянський університет менеджменту і бізнесу;
7. Вінницький національний аграрний університет;
8. Державний університет «Житомирська політехніка»;
9. Державний університет економіки і технологій;
10. Державний університет інфраструктури та технологій;
11. Дніпровський національний університет імені О. Гончара;
12. Донецький національний технічний університет;
13. Донецький національний університет економіки і торгівлі імені Михайла Туган-Барановського;
14. Дрогобицький державний педагогічний університет імені Івана Франка;
15. Житомирський державний технологічний університет;
16. Запорізький національний технічний університет;
17. Запорізький національний університет;
18. Західноукраїнський національний університет;
19. Івано-Франківський національний технічний університет нафти і газу;
20. Інститут економіки промисловості НАН України;
21. Інститут економіки та прогнозування НАН України;
22. Інститут проблем ринку та економіко-екологічних досліджень НАН України;
23. Інститут регіональних досліджень імені М.І. Долишнього НАН України;
24. Кам'янець-Подільський податковий інститут;
25. Кам'янець-Подільський національний університет імені Івана Огієнка;
26. Київський національний економічний університет імені Вадима Гетьмана;
27. Київський національний торговельно-економічний університет;

28. Київський національний університет імені Тараса Шевченка;
29. Коледж економіки та соціальної роботи ОНУ імені І.І. Мечникова;
30. Комратський державний університет;
31. Луганський національний аграрний університет;
32. Луцький національний технічний університет;
33. Львівський торговельно-економічний університет;
34. Манітобський університет;
35. Миколаївський національний аграрний університет;
36. Миколаївський національний університет імені В.О. Сухомлинського;
37. Могилів-Подільський технологічно-економічний фаховий коледж Вінницького національного аграрного університету;
38. Науково-дослідний центр індустріальних проблем розвитку НАН України;
39. Національна металургійна академія України;
40. Національний педагогічний університет імені М.П. Драгоманова;
41. Національний технічний університет «Дніпровська політехніка»;
42. Національний технічний університет «Харківський політехнічний інститут»;
43. Національний транспортний університет;
44. Національний університет «Львівська політехніка»;
45. Національний університет «Чернігівська політехніка»;
46. Національний університет харчових технологій;
47. Ніжинський агротехнічний інститут НУБіП України;
48. Одеський національний університет імені І.І. Мечникова;
49. Поліський національний університет;
50. Полтавський державний аграрний університет;
51. Полтавський університет економіки і торгівлі;
52. Придніпровська державна академія будівництва та архітектури;
53. Сумський державний університет;
54. Сумський національний аграрний університет;
55. Східноукраїнський національний університет імені Володимира Даля;
56. Українська інженерно-педагогічна академія;
57. Університет банківської справи;
58. Університет державної фіскальної служби України;
59. Університет економіки в Кракові;
60. Університет митної справи та фінансів;
61. Фаховий коледж інформаційних систем і технологій КНЕУ імені В. Гетьмана;
62. Харківський національний аграрний університет імені В.В. Докучаєва;

63. Харківський національний економічний університет імені Семена Кузнеця;
64. Харківський національний університет імені В.Н. Каразіна;
65. Харківський національний університет міського господарства імені О.М. Бекетова;
66. Херсонський державний університет;
67. Херсонський національний технічний університет;
68. Черкаський національний університет імені Богдана Хмельницького;
69. Чернівецький національний університет імені Ю. Федьковича.



**КАФЕДРА УПРАВЛІНСЬКОГО ОБЛІКУ, БІЗНЕС-АНАЛІТИКИ ТА
СТАТИСТИКИ**

вул. Університетська, 31 (каб. В233), м. Ірпінь, Київська обл., 08205

Сайт: kafstat.at.ua

E-mail: statkafedra@gmail.com

тел. (04597) 60242